

	MODELLO SISTEMA QSA	MDAQR800.01	Rev. 4
	RAPPORTO ACQUISTI	23/03/2022	
		pag. 1 di 3	

SPAZIO RISERVATO AL SERVIZIO DESIGNATO ALLA REGISTRAZIONE DEL RAPPORTO	
N. RAPPORTO:	666
DATA RAPPORTO:	01.02.2024

SEZIONI DA COMPILARE A CURA DEL SERVIZIO/REPARTO/UFFICIO – Tutti i campi sono obbligatori																	
Oggetto:	Acquisto 1.625 m condotta per distribuzione gas metano in acciaio rivestito polietilene DN150 (cod. materiale EDMA 30284), fornito in barre da 12 m smussate ai lati e completi di tappi, conforme al DM 16.04.2008, UNI 9034, UNI9165, UNI 3183 / API 5L e di caratteristiche almeno pari o superiori rispetto a quanto previsto nella Specifica Tecnica di Prodotto aziendale "ST.DG.220.02 rev04 2022_06_08 tubo acciaio rivestito"																
Motivazione:	<p>Esigenze di estensione/potenziamento/rinnovamento rete nel Comune di Camerano, in prossimità nuovo ospedale Inrca, come da corrispondenza allegata, per una lunghezza di 1308m.</p> <p>Tenuto conto dell'ordinativo massivo, si procederà ad ulteriore acquisto di 312 m per disporre di un adeguato quantitativo a scorta e far fronte ad esigenze di pronto intervento e varie ed eventuali, al fine di ottimizzare aspetti commerciali e logistici</p>																
Ditte invitate/da invitare: <i>Eventualmente specificare se e quale operatore economico è stato già individuato.</i>	Omissis																
Importo previsto:	€ 77.680,00	di cui € 0,00	<i>per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso (se previsti)</i>														
Importo e Voce Budget: <i>Se SI indicare la tipologia (costi e/o investimenti). Cliccare nel quadrato per selezionare la/e voce/i che interessa.</i>	<p>L'importo è previsto nel BUDGET? <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;"><input type="checkbox"/> COSTI B&S</td> <td style="text-align: center;">Anno</td> <td style="text-align: center;">VOCE:</td> <td style="text-align: center;">.....</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">.....</td> <td style="text-align: center;">IMPORTO:</td> <td style="text-align: center;">€</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center;"><input checked="" type="checkbox"/> INVESTIMENTI</td> <td style="text-align: center;">Anno</td> <td style="text-align: center;">VOCE:</td> <td style="text-align: center;">INVESTIMENTI DISTRIBUZIONE</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2024</td> <td style="text-align: center;">IMPORTO:</td> <td style="text-align: center;">€ 4.490.917,00</td> </tr> </table>			<input type="checkbox"/> COSTI B&S	Anno	VOCE:	IMPORTO:	€	<input checked="" type="checkbox"/> INVESTIMENTI	Anno	VOCE:	INVESTIMENTI DISTRIBUZIONE	2024	IMPORTO:	€ 4.490.917,00
<input type="checkbox"/> COSTI B&S	Anno	VOCE:														
	IMPORTO:	€														
<input checked="" type="checkbox"/> INVESTIMENTI	Anno	VOCE:	INVESTIMENTI DISTRIBUZIONE														
	2024	IMPORTO:	€ 4.490.917,00														
<i>Se NO, giustificare la richiesta nello spazio a lato.</i>	Trattasi di materiale di magazzino, pertanto il costo del materiale sarà assegnato a specifico centro di costo o commessa in fase di scarico da magazzino, secondo le specifiche procedure in vigore																
Note: <i>Barrare se non sono presenti delle note.</i>																	

	MODELLO SISTEMA QSA	MDAQR800.01	Rev. 4
	RAPPORTO ACQUISTI	23/03/2022	
		pag. 2 di 3	

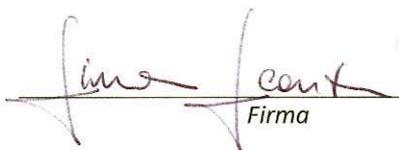
SEZIONI DA COMPILARE A CURA DEL SERVIZIO/REPARTO/UFFICIO – Tutti i campi sono obbligatori

Allegati: <i>I documenti citati nella presente sezione devono essere obbligatoriamente allegati al rapporto. Barrare se non sono presenti degli allegati.</i>	Corrispondenza relativa a fabbisogno condotte da parte Area Operativa Documentazione relativa ad indagine di mercato contenente: - richiesta offerta completa di Specifica Tecnica di Prodotto - offerta Fratubi - offerta Bontempi Michele - offerta Vemapla (miglior offerta economica corredata da documentazione minima richiesta a conferma della qualità delle condotte previste in fornitura) - corrispondenza successiva a ricezione offerte con ditta Vemapla (risultata migliore offerente) per richiedere conferma delle condizioni di fornitura offerte per 1625m a fronte dei 1300 inizialmente richiesti (si allega richiesta e offerta aggiornata n. 112 a conferma). RUP: Simone Scanzani		
Emissione RDA: <i>Indicare se il rapporto implica la creazione di RDA. Se SI compilare le sezioni successive. Se NO barrare le sezioni successive.</i>	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cliccare nel quadrato per selezionare la voce che interessa.	
Responsabile emissione RDA	Simone Scanzani		
Data attesa emissione RDA:	01/02/2024	Cliccare nel campo per inserire la data.	

Il Responsabile/Coordinatore del Servizio | Reparto/Ufficio

SIMONE SCANZANI

Nome e Cognome



Firma

31/01/2024

Data

Il Responsabile Ufficio Acquisti

SIMONE PEPA

Nome e Cognome



Firma

1/2/2024

Data

Il Responsabile di Area

SIMONE PEPA

Nome e Cognome



Firma

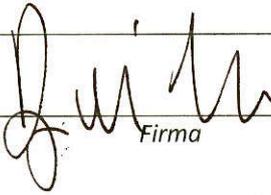
1/2/2024

Data

L'Amministratore Delegato

.....

	MODELLO SISTEMA QSA	MDAQR800.01	Rev. 4
	RAPPORTO ACQUISTI	23/03/2022	
		pag. 3 di 3	

<u>MARCO BIANCHINI</u> Nome e Cognome	<u></u> Firma	<u>01/02/2024</u> Data
--	--	---------------------------

Richiesta quotazione condotte acc. riv. DN150
Da: "Scanzani Simone" <scanzani@edmarretgas.it>
Com: "Jesi" <jesi@vemploit.it> | "Info" <info@vemploit.it> | "UFF commerciale" <uff.commerciale@bontempimichelestri.it> | "andrea" <andrea@bontempimichelestri.it> | "commerciale" <commerciale@frabuis.it>

ST.DG.220.02 rev. 08 rinvio.pdf (510,6 KB) Scarica | Salva in Drive

Spett.le Ditta
la ns. Società è interessata a ricevere Vs. migliore quotazione per fornitura di:
- 1.300 m condotta per distribuzione gas metano in acciaio rivestito polietilene DN150 (cod. materiale EDMA 30284), fornito in barre da 12 m smussate ai lati e completi di tappi, conforme al DM 16.04.2008, UNI 9034, UNI9165, UNI 3183 / API 5L e di caratteristiche almeno pari o superiori rispetto a quanto previsto nella **Specifica Tecnica di Prodotto aziendale "ST.DG.220.02 rev04 2022_06_08 tubo acciaio rivestito"**
Per ogni ulteriore dettaglio relativo alla fornitura si rimanda al documento allegato. La trasmissione del Certificato 3.1 è da intendersi parte integrante della fornitura.

E' da intendersi **incluso il trasporto e scarico con gru** presso deposito aziendale sito nel Comune di Falconara M.ma o area di cantiere in uno dei Comuni Gestiti dalla Scrivente Società. Il trasporto dovrà essere concordato almeno 72h ore prima con il sottoscritto in quanto i siti non risultano presidiati.

La fornitura dovrà risultare completata entro il 01/03/2024 per motivi di urgenza legata ad esigenze di cantiere.

Si chiede di trasmettere la vs. migliore offerta **entro la data del 30 gennaio** al presente indirizzo.

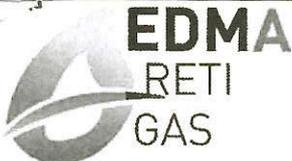
In sede di offerta dovrà essere **ESPLICITAMENTE** indicata la conformità della fornitura alla Specifica Tecnica di Prodotto aziendale "ST.DG.220.02 rev04 2022_06_08 tubo acciaio rivestito", e dovrà essere allegato il Certificato ISO9001 del Fabbricante della Condotta e Dichiarazione di Conformità del prodotto proposto come da ultima pagina della Specifica Tecnica Allegata

La presente richiesta di offerta non ha carattere vincolante per la scrivente, che si riserva di non procedere con l'affidamento della fornitura o di procedere solitamente con parte di essa.

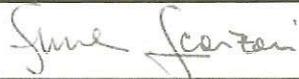
E' gradito cenno di riscontro relativo alla ricezione della presente.

Distinti saluti.

Simone Scanzani
Servizio Prevenzione e Protezione - Servizio QSA
Edma Reti Gas Srl
Sede di Ancona - Phone +390712893547 - Mobile +393371151985

	Specifica Tecnica di Prodotto	ST.DG.220.02
	TUBI DI ACCIAIO CON RIVESTIMENTO ESTERNO	pag. 1 di 11

TUBI DI ACCIAIO CON RIVESTIMENTO ESTERNO

PREPARATO / VERIFICATO	CQSA	Simone Scanzani	
APPROVATO	RAO	Paolo Cateni	

REVISIONE CORRENTE

REV.	Data	Descrizione
04	08/06/2022	Aggiornamento per aggiornamento normativo

REVISIONI PRECEDENTI

REV.	Data	Descrizione
01	18/01/2017	Prima emissione
02	29/05/2019	Aggiornamento generale del documento
03	17/06/2019	Aggiornamento paragrafo 4.1

N.B. Questa specifica tecnica è di esclusiva proprietà della società che la emette e non può essere riprodotta in alcun modo e/o divulgata a terzi senza autorizzazione scritta della Direzione .
La specifica tecnica può subire modifiche e/o aggiornamenti; è pertanto importante che gli utenti della stessa si accertino di essere in possesso dell'ultima edizione.

	Specifica Tecnica di Prodotto	ST.DG.220.02
	<i>TUBI DI ACCIAIO CON RIVESTIMENTO ESTERNO</i>	pag. 2 di 11

1 - INFORMAZIONI PRELIMINARI

I tubi di acciaio definiti nella presente "Specifica Tecnica di Prodotto", devono essere conformi alle vigenti norme di riferimento e alle prescrizioni costruttive e tecniche del Decreto Ministeriale 16.04.2008, alla norma UNI 9034, UNI EN ISO 3183, API 5L Standard come di seguito specificato.

2 - SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE

La presente "Specifica Tecnica di Prodotto" definisce i requisiti minimi dei tubi saldati di acciaio non legato richieste da Edma Reti Gas.

Il presente documento specifica in particolare:

- le caratteristiche metallurgiche dell'acciaio con il quale devono essere realizzati i tubi saldati per la distribuzione del gas naturale;
- le dimensioni dei tubi;
- il processo di fabbricazione;
- la tipologia dei controlli e le modalità delle prove che il Fornitore deve garantire per le forniture di tubi.

La presente "Specifica Tecnica di Prodotto" si applica:

- ogni qualvolta si presenti l'opportunità d'ammettere all'utilizzo aziendale un materiale, oggetto della presente "Specifica Tecnica di Prodotto", prodotto da un nuovo potenziale Fornitore oppure da un Fornitore già esistente;
- per la fornitura di tubi di acciaio in esecuzione saldata con diametri nominali fino al DN 500 (20") conformi alla Norma UNI 9034, EN ISO 3183, API 5L.

3 - CAMPO DI PRESSIONE

Il tubo gas con estremità lisce, con rivestimento in PE, conformi alla UNI9034, UNI EN ISO 3183 ed UNI 9099, API 5Lm oggetto della presente "Specifica Tecnica di Prodotto", è destinato all'utilizzo con pressioni
0,04 ≤ MOP ≤ 5 bar

4 - MATERIALI

4.1 – Materiali per tubazioni aventi DN ≤ 150 mm

Tubazione in acciaio conforme alle norme UNI 9034 UNI EN ISO 3183 ovvero API 5L Standard realizzato senza saldatura ovvero saldato longitudinalmente "HFW", scordonato internamente ed esternamente, in acciaio al carbonio tipo L245 (or B) o superiore, livello di standard tecnico PSL1 o superiore.

Rivestimento esterno in polietilene conforme alla norma UNI 9099, tipo di rivestimento triplo strato (R3), classe di rivestimento rinforzata (R).

Le caratteristiche metallurgiche devono essere le seguenti:

- l'acciaio deve essere di tipo non legato Grado L245 ai sensi di UNI EN ISO 3183 (ovvero grado B ai sensi di API 5L Standard) o superiore, conforme alle prescrizioni indicate al punto 8 e 9 delle norme citate;
- l'analisi di colata dell'acciaio di Grado L245 (o grado B), deve essere conforme alle prescrizioni indicate nella Tabella 4 della norma API 5L Standard richiamata da UNI EN ISO 3183;

	Specifica Tecnica di Prodotto	ST.DG.220.02
	<i>TUBI DI ACCIAIO CON RIVESTIMENTO ESTERNO</i>	
		pag. 3 di 11

- salvo nel caso di forniture aventi qualità degli acciai superiori rispetto allo standard minimo previsto dalla presente Specifica Tecnica, la designazione numerica dell'acciaio corrisponde a 1.8723 in accordo con EN 1007-2 e Tabella L.1 di API 5L Standard, così come richiamata dalla norma UNI EN ISO 3183;
- l'acciaio, come sopra designato, deve avere un carico unitario minimo di snervamento $R_{t0,5 \text{ min.}} = 245$ MPa, le caratteristiche meccaniche e tecnologiche devono risultare conformi alle prescrizioni indicate al punto 9.3 e Tabella 6 della norma API 5L Standard, come richiamata dalla norma UNI EN ISO 3183.

4.2 – Materiali per tubazioni aventi DN > 150 mm

Tubazione in acciaio conforme alle norme UNI 9034 UNI EN ISO 3183 ovvero API 5L Standard realizzato senza saldatura ovvero saldato longitudinalmente "HFW", scordonato internamente ed esternamente, in acciaio al carbonio tipo L290 (ovvero X42) o superiore, livello di standard tecnico PSL1 o superiore.

Rivestimento esterno in polietilene conforme alla norma UNI 9099, tipo di rivestimento triplo strato (R3), classe di rivestimento rinforzata (R).

Le caratteristiche metallurgiche devono essere le seguenti:

- l'acciaio deve essere di tipo non legato Grado L290 ai sensi di UNI EN ISO 3183 (ovvero grado X42 ai sensi di API 5L Standard) o superiore, conforme alle prescrizioni indicate al punto 8 e 9 delle norme citate;
- l'analisi di colata dell'acciaio di Grado L290 (o grado X42), deve essere conforme alle prescrizioni indicate nella Tabella 4 della norma API 5L Standard richiamata da UNI EN ISO 3183;
- salvo nel caso di forniture aventi qualità degli acciai superiori rispetto allo standard minimo previsto dalla presente Specifica Tecnica, la designazione numerica dell'acciaio corrisponde a 1.8728 in accordo con EN 1007-2 e Tabella L.1 di API 5L Standard, così come richiamata dalla norma UNI EN ISO 3183;
- l'acciaio, come sopra designato, deve avere un carico unitario minimo di snervamento $R_{t0,5 \text{ min.}} = 290$ MPa, le caratteristiche meccaniche e tecnologiche devono risultare conformi alle prescrizioni indicate al punto 9.3 e Tabella 6 della norma API 5L Standard, come richiamata dalla norma UNI EN ISO 3183.

	Specifica Tecnica di Prodotto	ST.DG.220.02
	<i>TUBI DI ACCIAIO CON RIVESTIMENTO ESTERNO</i>	
		pag. 4 di 11

4.3 - Dimensioni e masse minime dei tubi e del rivestimento

Devono essere forniti tubi di dimensioni, masse e tolleranze conformi al punto 9.1 alla norma API 5L Standard come richiamata da UNI EN ISO 3183, con particolare riferimento a quanto indicato nelle Tabelle 9, 10 e 11 della citate normative e di seguito specificato:

Codice materiale	Descrizione	DN	DN	De	Spessore nominale del tubo grezzo	spessore rivestim.	massa del tubo grezzo
		pollici	mm	mm			Kg/m
=====	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 20 (3/4")	3/4"	20	26,9	2,9	1,8	1,7
30276	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 25 (1")	1"	25	33,7	3,2	1,8	2,4
20377	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 32 (1"1/4)	1"1/4	32	42,4	3,2	1,8	3,1
30278	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 40 (1"1/2)	1"1/2	40	48,3	3,2	1,8	3,6
30279	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 50 (2")	2"	50	60,3	3,6	1,8	5,0
60025	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 65 (2"1/2)	2"1/2	65	76,1	3,6	1,8	6,4
30281	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 80 (3")	3"	80	88,9	4,0	1,8	8,4
30282	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 100 (4")	4"	100	114,3	4,0	1,8	10,9
30283	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 125 (5")	5"	125	139,7	4,5	2,0	15,0
30284	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 150 (6")	6"	150	168,3	5,0	2,0	20,1
30285	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 200 (8")	8"	200	219,1	5,4	2,0	28,5
60190	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 250 (10")	10"	250	273	5,9	2,0	38,9
30287	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 300 (12")	12"	300	323,9	7,1	2,2	55,5
=====	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 350 (14")	14"	350	355,6	7,1	2,2	61,0
30319	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 400 (16")	16"	400	406,4	8	2,2	78,6
30321	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 500 (20")	20"	500	508	8	2,2	98,6

	Specifica Tecnica di Prodotto	ST.DG.220.02
	<i>TUBI DI ACCIAIO CON RIVESTIMENTO ESTERNO</i>	
		pag. 5 di 11

4.3 - Processo di fabbricazione

Per tutti i diametri, salvo specifiche indicazioni riportate negli accordi di fornitura, il processo di fabbricazione dei tubi deve avvenire:

- senza saldatura, temprato

ovvero

- mediante formatura a freddo, partendo da nastro sottoposto a laminazione di normalizzazione oppure, da nastro sottoposto a trattamento termomeccanico di laminazione;

La saldatura da utilizzare per la fabbricazione del tubo deve essere elettrica e longitudinale, del tipo definito HFW dalla norma UNI EN ISO 3183; per i tubi di diametro esterno superiore a 88,9 mm e/o spessore di parete superiore a 3 mm, la zona di saldatura deve poi essere normalizzata.

Non sono ammessi all'utilizzo aziendale i tubi giuntati;

I tubi non possono essere allargati o espansi a freddo.

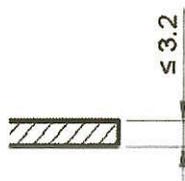
	Specifica Tecnica di Prodotto	ST.DG.220.02
	TUBI DI ACCIAIO CON RIVESTIMENTO ESTERNO	pag. 6 di 11

4.4 - Finitura delle estremità dei tubi

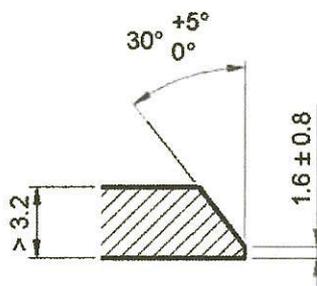
I tubi devono essere forniti con estremità lisce in conformità alla norma UNI EN ISO 8193 come prescritto ai punti 9.12.5.1 e 9.12.5.3

Le estremità devono, pertanto, essere finite come evidenziato nelle seguenti figure:

1) tagliate a squadro rispetto all'asse del tubo per spessori $\leq 3,2$ mm, come da figura seguente;



2) tagliate a smusso per la saldatura per spessori $> 3,2$ mm (Figura 2).



4.5 - Lunghezza dei tubi

Il tubo, salvo quanto diversamente indicato in ordine, deve essere fornito in lunghezze correnti da 6 a 6,4m.

4.6 – Condizioni di fornitura

Le condotte devono essere fornite corredate di tappi alle estremità, corredate di supporti in legno o altro materiale di idonea consistenza e robustezza atte all'accatastamento in sicurezza e di idonee fasce atte alla movimentazione con mezzi di sollevamento.

	Specifica Tecnica di Prodotto	ST.DG.220.02
	<i>TUBI DI ACCIAIO CON RIVESTIMENTO ESTERNO</i>	pag. 7 di 11

4.7 - Rivestimento esterno di polietilene

Il tubo d'acciaio deve avere un rivestito esterno di polietilene in triplo strato estruso con spessore rinforzato (R3R) conforme alle norma UNI 9099, con le integrazioni e chiarimenti contenuti nella presente specifica tecnica.

Non è consentito l'utilizzo di polietilene riciclato e/o rigenerato;

Il valore dell'aderenza del rivestimento, pari a 7 N/mm, conforme alle prescrizioni della norma UNI 9099, è da intendersi come valore minimo assoluto.

4.8 - Marcatura del prodotto

La marcatura della tubazione deve essere realizzata come al punto 11 della norma API 5L Standard richiamata da UNI EN ISO 3183.

Ogni tubo deve essere marcato in modo indelebile, con colore giallo, in continuo e su una generatrice longitudinale. Le cifre e le lettere riportate sul rivestimento devono essere sufficientemente grandi e in ogni modo, la loro altezza deve essere maggiore di 4 mm.

La marcatura del prodotto riportata sia sulla tubazione che sul rivestimento, deve evidenziare:

- il nome o la sigla del produttore della tubazione;
- il nome o la sigla del rivestitore (qualora il rivestimento non sia applicato dal produttore del tubo grezzo);
- il riferimento alla norma concernente il tubo (UNI EN ISO 3183 / API 5L);
- il riferimento alla norma UNI 9099 e la classe e designazione della costituzione del rivestimento;
- la data d'applicazione del rivestimento (mese e anno);
- il diametro e lo spessore del tubo grezzo;
- il tipo di tubazione ed il tipo di acciaio;
- il livello di standard tecnico di fabbricazione specifico (PSL1 / PSL2);
- un numero identificativo che permetta la correlazione del prodotto consegnato con il relativo certificato di controllo;
- il nome o la sigla del rappresentante autorizzato dal cliente per l'ispezione (se applicabile);
- la parola TESTED seguito immediatamente dal risultato della prova di pressione eseguita (se applicabile).

	Specifica Tecnica di Prodotto	ST.DG.220.02
	<i>TUBI DI ACCIAIO CON RIVESTIMENTO ESTERNO</i>	pag. 8 di 11

5 - FORNITURA E COLLAUDO

5.1 - Controlli e prove di produzione

I tubi forniti in conformità alla presente "Specifica Tecnica di Prodotto" devono essere sottoposti, dal Fornitore, a tutte le prove applicabili prescritte nel p.to 10 della norma UNI EN ISO 3183.

5.2 - Documenti di controllo

I tubi dovranno essere consegnati con i documenti di controllo conformi alla norma UNI EN 10204: "Certificato di controllo 3.1".

6 - DOCUMENTAZIONE PER L'ITER DI AMMISSIONE ALL'UTILIZZO AZIENDALE

Il potenziale Fornitore deve presentare in sede di gara la seguente documentazione:

- Certificazione ISO 9001 del Fabbricante dei prodotti proposti;
- "Dichiarazione di conformità" alla presente "Specifica Tecnica di Prodotto" e agli eventuali documenti specifici in essa citati (disposizioni legislative, Norme applicate, Direttiva MID, ATEX, EMC, PED, ecc.) cui il Fornitore deve far riferimento per consentire ad Edma Reti Gas di eseguire la valutazione di Conformità agli usi aziendali del prodotto proposto (vedere l'esempio riportato nell'APPENDICE 1 della presente "Specifica Tecnica di Prodotto").

Il documento deve essere redatto tenendo conto delle seguenti indicazioni:

- campo 1) La Dichiarazione deve essere rilasciata su carta intestata o, se visibili, su timbri applicati ed essere identificata in modo univoco
- campo 2) Il Responsabile che rilascia la Dichiarazione (Fornitore) deve essere specificato in modo inequivocabile tramite ragione sociale. Per Fornitore si intende il fabbricante del bene o il fornitore del servizio, o un suo intermediario ai sensi del D.Lgs. 206/2005 e s.m.i
- campo 3) Elencare tutti i prodotti per i quali si chiede l'ammissione all'utilizzo aziendale (ad es. nome, tipo, modello, misura), indicando eventuali codici attribuiti dal Fornitore stesso e, ove esistenti, i relativi codici materiali assegnati da Edma Reti Gas, ovvero indicare i riferimenti univoci della offerta tecnica commerciale trasmessa ad Edma Reti Gas;
- campo 4) Riportare i riferimenti ai documenti Edma Reti Gas relativi ai prodotti proposti ed eventuali ulteriori documenti cui possano risultare rispondenti i prodotti proposti, laddove le informazioni siano ritenute utili dal Fornitore, ai fini della valutazione del prodotto;
- campo 5) Indicare eventuali difformità rispetto alla documentazione di riferimento e tutte le altre informazioni ritenute utili dal Fornitore, ai fini della valutazione del prodotto;
- campo 6) Riportare la firma autografa della persona autorizzata al rilascio della Dichiarazione, indicando per esteso Nome, Cognome e Funzione all'interno dell'Organizzazione.

	Specifica Tecnica di Prodotto	ST.DG.220.02
	<i>TUBI DI ACCIAIO CON RIVESTIMENTO ESTERNO</i>	
		pag. 9 di 11

7 - PROVE E CONTROLLI

I tubi forniti in conformità alla presente “Specifica Tecnica di Prodotto” devono essere sottoposti, dal Fornitore, a tutte le prove applicabili prescritte dalla norma UNI EN ISO 3183.

Al fine di verificare la conformità dei prodotti proposti e/o acquistati con quanto riportato nella presente “Specifica Tecnica di Prodotto” e alle norme citate alle quali si fa riferimento, è facoltà di Edma Reti Gas, per la valutazione delle offerte e/o a seguito di ogni ordine di acquisto, richiedere al Fornitore:

- la produzione di ulteriore documentazione tecnica e/o grafica;
- l’effettuazione di eventuali prove di laboratorio e/o in campo.

	Specifica Tecnica di Prodotto	ST.DG.220.02
	<i>TUBI DI ACCIAIO CON RIVESTIMENTO ESTERNO</i>	pag. 10 di 11

8 - RIFERIMENTI NORMATIVI

- DECRETO 16 aprile 2008 - Regola tecnica per la progettazione, costruzione, collaudo, esercizio e sorveglianza delle opere e dei sistemi di distribuzione e di linee dirette del gas naturale con densità non superiore a 0,8.
- UNI CEI EN ISO/IEC 17050-1 - "Valutazione della conformità. Dichiarazione di conformità rilasciata dal fornitore. Parte 1: Requisiti generali"
- UNI EN 10079 - "Definizione dei prodotti di acciaio"
- UNI EN 10204 - "Prodotti metallici. Tipi di documenti di controllo"
- UNI 9034 - "Tubazioni per la distribuzione del gas con pressione massima di esercizio (MOP) minore o uguale 0,5 MPa (5 bar) - Materiali e sistemi di giunzione"
- UNI 9099 - "Rivestimento esterno di polietilene applicato per estrusione. Tubi di acciaio impiegati per tubazioni interrate o sommerse"
- UNI EN 10220 - "Tubi di acciaio, saldati e senza saldatura - Dimensioni e masse lineiche"
- UNI EN 12007 - "Trasporto e distribuzione di gas - Condotte con pressione massima di esercizio non maggiore di 16 bar - Parte 3: Raccomandazioni funzionali specifiche per condotte di acciaio"
- UNI EN ISO 3183 "Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubi di acciaio per i sistemi di trasporto per mezzo di condotte"

9 – APPENDICE 1

	Specifica Tecnica di Prodotto	ST.DG.220.02
	<i>TUBI DI ACCIAIO CON RIVESTIMENTO ESTERNO</i>	
		pag. 11 di 11

APPENDICE 1

Dichiarazione di conformità del Fornitore

(rif. norma UNI CEI EN ISO/IEC 17050-1)

(1) Num:

(2) Nome del rilasciante:

Indirizzo del rilasciante:

(3) Oggetto della dichiarazione:

.....

.....

.....

.....

(4) L'oggetto della dichiarazione sopra descritto è conforme ai requisiti dei seguenti documenti:

"ST.DG.220.02 – rev.04 del 06/06/2022 – Tubi di acciaio con rivestimento esterno" di Edma Reti Gas

.....

.....

(5) Informazioni supplementari:

.....

.....

.....

.....

Luogo e data di rilascio

(6) Timbro e firma
(nominativo e funzione per esteso)

- (1) La Dichiarazione deve essere rilasciata su carta intestata o, se visibili, su timbri applicati ed essere identificata in modo univoco
- (2) Il Responsabile che rilascia la Dichiarazione (Fornitore) deve essere specificato in modo inequivocabile tramite ragione sociale. Per Fornitore si intende il fabbricante del bene o il fornitore del servizio, o un suo intermediario ai sensi del D.Lgs. 206/2005 e smi
- (3) Elencare tutti i prodotti per i quali si chiede l'ammissione all'utilizzo aziendale (nome, tipo, modello), indicando eventuali codici attribuiti dal Fornitore stesso e, ove esistenti, i relativi codici materiali assegnati da Edma Reti Gas, ovvero indicare i riferimenti univoci della offerta tecnica commerciale trasmessa ad Edma Reti Gas;
- (4) Riportare i riferimenti ai documenti Edma Reti Gas relativi ai prodotti proposti ed eventuali ulteriori documenti cui possano risultare rispondenti i prodotti proposti, laddove le informazioni siano ritenute utili dal Fornitore, ai fini della valutazione del prodotto;
- (5) Indicare eventuali difformità rispetto alla documentazione di riferimento e tutte le altre informazioni ritenute utili dal Fornitore, ai fini della valutazione del prodotto;
- (6) Riportare la firma autografa della persona autorizzata al rilascio della Dichiarazione, indicando per esteso Nome, Cognome e Funzione all'interno dell'Organizzazione

Re: Acquisto di collari distanziatori e cuffie per tratti di condotta gas in acciaio: vari diametri

Da: "Quattrini Giovanni" <gquattrini@edmaretigas.it>
A: "Scanzani Simone" <sscanzani@edmaretigas.it>
Cc: "Tronchi Maurizio" <mtronchi@edmaretigas.it> "Pauri Paolo" <ppauri@edmaretigas.it> "Rossetti" <jrossetti@cpl.it> "Cappelloni Michele" <mcappelloni@edmaretigas.it>

Confermiamo
Grazie

Giovanni Quattrini
Servizio Reti e Manutenzioni
Edma Reti Gas Srl
Sede di Ancona

Da: "Scanzani Simone" <sscanzani@edmaretigas.it>
A: "Quattrini Giovanni" <gquattrini@edmaretigas.it>, "Tronchi Maurizio" <mtronchi@edmaretigas.it>
Cc: "Pauri Paolo" <ppauri@edmaretigas.it>
Inviato: Martedì, 30 gennaio 2024 18:00:53
Oggetto: Re: Acquisto di collari distanziatori e cuffie per tratti di condotta gas in acciaio: vari diametri

Buonasera
si chiede conferma della necessità di acquisto da parte del magazzino di 1300m condotta DN150 barre 12m in unica consegna non prima dei primi gg di marzo

Qualora vi siano esigenze di analogo tubo per altri cantieri da ordinare vi chiedo di farmelo sapere per integrare la fornitura

Attendo gentile riscontro nel minor tempo possibile per avviare iter di acquisto.

Saluti, Simone

Simone Scanzani
Servizio Prevenzione e Protezione - Servizio QSA
Edma Reti Gas Srl
Sede di Ancona - Phone +390712893547 - Mobile +393371151985

Da: "Cappelloni Michele" <mcappelloni@edmaretigas.it>

A: "Scanzani Simone" <sscanzani@edmaretigas.it>

Cc: "Tronchi Maurizio" <mtronchi@edmaretigas.it>

Inviato: Giovedì, 18 gennaio 2024 12:05:53

Oggetto: Re: Acquisto di collari distanziatori e cuffie per tratti di condotta gas in acciaio: vari diametri

Ciao Simone

Per i pezzi speciali occorrenti per centraggio e sigillatura condotta in controtubo **sentiti con Quattrini**, in qualità di Direttore dei Lavori dell'appalto.

Per quanto concerne:

- Il lavoro di rinnovamento condotta lungo via Direttissima del Conero - **attualmente in corso** - servono altre **n.46 barre** da 12 metri

Per quanto concerne:

a) [REDACTED]

Nessun prelievo a magazzino

QUANTI METRI DI CONDOTTA E DI QUALE DIAMETRO: Lunghezza tratto **1.300,00 m** - DN 150 - barre dal **n.110 barre** da 12 metri - **n.2** Barre DN 250 da 12 metri.

PS: Cantiere in 3/4 fasi temporali - partenza 1° fase prevista febbraio (1° FASE 350,00 METRI da febbraio in poi + 2° FASE 350,00 METRI da definire - 3° FASE 600,00 m da definire)

QUANTE VALVOLE E DI QUALE DIAMETRO OCCORRE PRELEVARE ANCORA A MAGAZZINO:

PS: A breve, fine gennaio inizio febbraio prendiamo a magazzino **n.4** valvole DN 150 (le montiamo in via Direttissima del Conero - cantiere in corso - prima di questo tratto)

PS: Successivamente mi servono altre **n.5** valvole per questo tratto di 1.300,00 m in tempi diversi (n.3 prima - n.2 durante l'estate)

URGENTE APERTURA CANTIERE PROSSIMA SETTIMANA

Nessun prelievo a magazzino

QUANTI METRI DI CONDOTTA E DI QUALE DIAMETRO OCCORRE PRELEVARE ANCORA A MAGAZZINO, RISPETTO AI PRELIEVI GIA' FATTI?

- Lunghezza condotta in acciaio - DN 150 - 70,00 m - barre dal **n.7 barre** da 12 metri - **n.1** Barre DN 250 da 12 metri.

- Lunghezza condotta in acciaio - DN 200 - 100,00 m - barre dal **n.10 barre** da 12 metri

- **QUANTE VALVOLE E DI QUALE DIAMETRO OCCORRE PRELEVARE ANCORA A MAGAZZINO, RISPETTO AI PRELIEVI GIA' FATTI?**

Nessun prelievo a magazzino

Mi occorrono n.1 valvola DN 150;

Mi occorre n.1 valvola DN 200.

Materiale di protezione catodica

Punti misura per il momento: n.5

Curvi e pezzi speciali: non quantificabili.

FAMMI SAPERE

Michele Cappelloni

Servizio Progettazione e Direzione Lavori

Edma Reti Gas Srl

Sede di Ancona - Phone +390712893525 - Mobile +393346761826

20240131 Edma Reti - Integrazione RE: - Offerta n°112 RE: Richiesta quotazione condotte acc. riv. DN150

Da: "Vemapla Jesi" <jesi@vemapla.it>

A: "Scanzani Simone" <sscanzani@edmaretigas.it>

PFS-112-30-01-2..._INTEGRAZIONE.pdf (73,1 KB) Scarica | Rimuovi | Salva in Drive

Buonasera,
come anticipato telefonicamente è possibile aumentare il quantitativo a 1620 e mantenere la stessa data di consegna.
In allegato ns.offerta 112 aggiornata. Restano invariate tutte le altre considerazioni e documentazioni precedentemente inviate.

Restiamo a disposizione per ulteriori informazioni
Saluti
Gianluca Romagnoli

Ve.ma.pla.srl
Via P.Carotti 6 (zona Zipa) - 60035 Jesi (AN)
Tel. 0731.605844 Fax 0731/607527 Mob. 336/470022
e-mail Jesi@vemapla.it

Questo messaggio può contenere informazioni di carattere confidenziale o riservato. Qualora non foste i destinatari, vi preghiamo di telefonare o di inviare una e-mail al sistema, senza trattenerne copia.
This message may contain information which is confidential or privileged. If you are not the intended recipient, please telephone or email the sender and delete this:

From: Scanzani Simone [mailto:sscanzani@edmaretigas.it]
Sent: mercoledì 31 gennaio 2024 17:02
To: Vemapla Jesi
Subject: Re: 20240130 Edma Reti - Offerta n°112 RE: Richiesta quotazione condotte acc. riv. DN150

Buonasera,
possiamo considerare valido il prezzo unitario nel caso di fornitura di 1620 m (anziché 1300) di condotta di medesima caratteristiche?

Attendiamo gentile conferma

Un saluto

Simone Scanzani
Servizio Prevenzione e Protezione - Servizio QSA

**20240130 Edma Reti - Offerta n°112 RE: Richiesta quotazione condotte acc. riv. DN150**

Da: "Vemapia Jesi" <jesi@vemapia.it>

A: "Scanzani Simone" <sscanzani@edmaretigas.it>

PFS-112-30-01-24-015651.pdf (73,1 KB) Scarica | Rimuovi | Salva in Drive

37 - CERT_Zetom_2023.pdf (80,1 KB) Scarica | Rimuovi | Salva in Drive

Dichiarazione cure Appendice 1.pdf (556,4 KB) Scarica | Rimuovi | Salva in Drive

Scarica tutti gli allegati

Rimuovi tutti gli allegati

01 - RGS certif...ad. 31.07.2024.pdf (598,9 KB) Scarica | Rimuovi | Salva in Drive

Cert.3-1-3209251 (fac-simile).pdf (1,3 MB) Scarica | Rimuovi | Salva in Drive

Buongiorno,

siamo ad inviare in allegato ns.offerta n°112 con relativa documentazione richiesta.

N.B. PER GARANTIRE CONSEGNA ENTRO 01/03/2024 OCCORRE CHE L'ORDINE ARRIVI ENTRO DOMANI 31/01/2024

Restiamo a disposizione per ulteriori informazioni

Saluti

Gianluca Romagnoli

Ve.ma.pla.srl

Via P.Carotti 6 (zona Zipa) - 60035 Jesi (AN)

Tel. 0731.605844 Fax 0731/607527 Mob. 336/470022

e-mail jesi@vemapia.it

Sede legale ed operativa: **SAN GIOVANNI TEATINO (CH) - 66020**
 Via P. Nenni, 278
 Tel. 085 / 4461801 R.A. - Fax 085 / 4460637
 E-mail: info@vemapla.it - Web: www.vemapla.it
 Codice Fiscale e Nr. Iscr. Registro Imprese 00113050686
 Part.IVA 01304340696 - R.E.A. CH n. 81500
 Capitale Sociale € 150.000,00 i.v.
 BAN: IT09L0306915460044930910175 Codice SWIFT: BCITITMM

Filiale di **JESI (AN) - 60035**
 Via Pacifico Carotti, 6 - (Zona Zipa)
 Tel. 0731 / 605844 - Fax 0731 / 607527
 E-mail: jesi@vemapla.it

Filiale di **L'Aquila (AQ) - 67100**
 Via Vinciali, snc - (Zona Ind.le Bazzano)
 Tel. 0862 / 020521 - Fax 0862 / 020522
 E-mail: aquila@vemapla.it

PREVENTIVO JESI 112 30/01/24

=====
 Codice **015651**
 Telefono **071 207861**
 Fax **071 20786299**
 P.Iva **02637140423**
 C.Fisc. **02637140423**
 Data consegna
 Ns.Rif. **GR** del **30/01/24**
 Vs.Rif. **SIMONE** del **24/01/24**
 Pagamento **194 SP - Bonifico 90 gg**
 Consegna **F.co arrivo**

SPETT.LE

EDMA RETI GAS S.R.L.

Via Trieste, 2
60124 ANCONA AN

LUOGO DI DESTINAZIONE DELLA MERCE

EDMA RETI GAS S.R.L.
DEPOSITO AZIENDALE O AREA CANTIERE

1 di 1

CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE BENI (NATURA - QUALITÀ)	MISURE:	1	2	3	U.M.	QUANTITÀ	PREZZO	SCONTI	IMPORTO
**	TUBI IN ACCIAIO L360ME SALDATI LONGITUDINALMENTE "HFW" PER CONDOTTE METANO CON SALDATURA NORMALIZZATA IN STRETTO ACCORDO ALLA NORMA EN ISO 3183 PSL2 ANNEX A. RIVESTIMENTO ESTERNO IN POLIETILENE NERO ESTRUSO IN CONFORMITÀ ALLA NORMA UNI 9099/89 RINF.R3R. INTERNAMENTE GREZZI, ESTREMITÀ SMUSSATE. DN 150 DE 168,3 MM SPESSORE NOMINALE 5,2 MM LUNGHEZZA BARRE 12 M CIRCA RESA: F.CO VS.MAGAZZINO O AREA DI CANTIERE PURCHE ACCESSIBILE AD AUTOARTICOLATO E GRU. SCARICO A NS.CURA E SPESE IMBALLO: STANDARD TUBI SCIOLTI (UNITA DI CARICO LISTONATA) CERTIFICAZIONE A NORMA UNI EN 10204/3.1 COMPRESA NELLA FORNITURA PER CONSEGNA ENTRO 01/03/2023 ORDINE TASSATIVO ENTRO 31/01/2024 <i>La presente offerta è valida fino al 30/01/24</i>					ML	1620,00	47,95 PN		77.679,00

TOTALE NETTO	TOTALE SPESE	EXTRASCONTO	PER ACCETTAZIONE
77.679,00			
TOTALE IMPONIBILE	TOTALE IVA	TOTALE DOCUMENTO	
77.679,00	17.089,38	94.768,38	

I VS. DATI, INDICATI NEL PRESENTE DOCUMENTO, SARANNO UTILIZZATI AI SENSI DEL D.L. 231/06. CI RITENIAMO ESONERATI DA QUALSIASI RESPONSABILITÀ PER EVENTUALI ERRORI.

PER ACCETTAZIONE

Distinti saluti
Ve.Ma.Pla. Srl

Sede legale ed operativa: **SAN GIOVANNI TEATINO (CH) - 66020**
 Via P. Nenni, 278
 Tel. 085 / 4461801 R.A. - Fax 085 / 4460637
 E-mail: info@vemapla.it - Web: www.vemapla.it
 Codice Fiscale e Nr. Iscr. Registro Imprese 00113050686
 Part.IVA 01304340696 - R.E.A. CH n. 81500
 Capitale Sociale € 150.000,00 i.v.
 BAN: **IT09L0306915460044930910175** Codice SWIFT: BCITITMM

Filiale di **JESI (AN) - 60035**
 Via Pacifico Carotti, 6 - (Zona Zipa)
 Tel. 0731 / 605844 - Fax 0731 / 607527
 E-mail: jesi@vemapla.it

Filiale di **L'Aquila (AQ) - 67100**
 Via Vinciali, snc - (Zona Ind.le Bazzano)
 Tel. 0862 / 020521 - Fax 0862 / 020522
 E-mail: aquila@vemapla.it

PREVENTIVO JESI 112 30/01/24

=====
 Codice **015651**
 Telefono **071 207861**
 Fax **071 20786299**
 P.Iva **02637140423**
 C.Fisc. **02637140423**
 Data consegna
 Ns.Rif. **GR** del **30/01/24**
 Vs.Rif. **SIMONE** del **24/01/24**
 Pagamento **194 SP - Bonifico 90 gg**
 Consegna **F.co arrivo**

SPETT.LE
EDMA RETI GAS S.R.L.

Via Trieste, 2
60124 ANCONA AN

LUOGO DI DESTINAZIONE DELLA MERCE
EDMA RETI GAS S.R.L.
DEPOSITO AZIENDALE O AREA CANTIERE

1 di 1

CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE BENI (NATURA - QUALITÀ)	MISURE:	1	2	3	U.M.	QUANTITÀ	PREZZO	SCONTI	IMPORTO
**	TUBI IN ACCIAIO L360ME SALDATI LONGITUDINALMENTE "HFW" PER CONDOTTE METANO CON SALDATURA NORMALIZZATA IN STRETTO ACCORDO ALLA NORMA EN ISO 3183 PSL2 ANNEX A. RIVESTIMENTO ESTERNO IN POLIETILENE NERO ESTRUSO IN CONFORMITÀ ALLA NORMA UNI 9099/89 RINF.R3R. INTERNAMENTE GREZZI, ESTREMITÀ SMUSSATE. DN 150 DE 168,3 MM SPESSORE NOMINALE 5,2 MM LUNGHEZZA BARRE 12 M CIRCA RESA: F.CO VS.MAGAZZINO O AREA DI CANTIERE PURCHE ACCESSIBILE AD AUTOARTICOLATO E GRU. SCARICO A NS.CURA E SPESE IMBALLO: STANDARD TUBI SCIOLTI (UNITA DI CARICO LISTONATA) CERTIFICAZIONE A NORMA UNI EN 10204/3.1 COMPRESA NELLA FORNITURA PER CONSEGNA ENTRO 01/03/2023 ORDINE TASSATIVO ENTRO 31/01/2024 La presente offerta è valida fino al 30/01/24					ML	1308,00	47,95	PN	62.718,60

TOTALE NETTO	TOTALE SPESE	EXTRASCONTO	PER ACCETTAZIONE
62.718,60			
TOTALE IMPONIBILE	TOTALE IVA	TOTALE DOCUMENTO	
62.718,60	13.798,09	76.516,69	

I VS. DATI, INDICATI NEL PRESENTE DOCUMENTO, SARANNO UTILIZZATI AI SENSI DEL D.L. 233/6. CI RITENIAMO ESONERATI DA QUALSIASI RESPONSABILITÀ PER EVENTUALI ERRORI.

PER ACCETTAZIONE

Distinti saluti
Ve.Ma.Pla. Srl

Dichiarazione di conformità del Fornitore

(rif. norma UNI CEI EN ISO/IEC 17050-1)

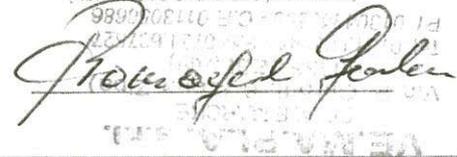
- (1) Num: N° 005 - UWB - 055
- (2) Nome del rilasciante: ZETON
- Indirizzo del rilasciante: UL. KS. BPA H. BEDNORZA 17, 40-384, KATOWICE (POL)
- (3) Oggetto della dichiarazione:
CERTIFICATO DI PRESTAZIONE
(DOMESTIC CERTIFICATE OF CONSANCY OF PERFORMANCE)
- (4) L'oggetto della dichiarazione sopra descritto è conforme ai requisiti dei seguenti documenti:
"ST.DG.220.02 - rev.04 del 06/06/2022 - Tubi di acciaio con rivestimento esterno" di Edma Reti Gas
E ULTERIORI SPECIFICHE/DETTAGGI SU MS. OFF. ME DEL 30/01/24
E FAC SIMILE CERTIFICATO 3.1
- (5) Informazioni supplementari:
- QUANTITATIVI ARROTONDATI IN ECCESSO BASTARDI SO
FORNITURA IN BAPPE DA 12 TL
- PER CONSEGNA IL 01/03/2024 OCCORRE ORDINE ENTRO 31/01/2024

Luogo e data di rilascio

RETI 30/01/2024

(6) Timbro e firma

(nominativo e funzione per esteso)



- (1) La Dichiarazione deve essere rilasciata su carta intestata o, se visibili, su timbri applicati ed essere identificata in modo univoco
- (2) Il Responsabile che rilascia la Dichiarazione (Fornitore) deve essere specificato in modo inequivocabile tramite ragione sociale. Per Fornitore si intende il fabbricante del bene o il fornitore del servizio, o un suo intermediario ai sensi del D.Lgs. 206/2005 e smi
- (3) Elencare tutti i prodotti per i quali si chiede l'ammissione all'utilizzo aziendale (nome, tipo, modello), indicando eventuali codici attribuiti dal Fornitore stesso e, ove esistenti, i relativi codici materiali assegnati da Edma Reti Gas, ovvero indicare i riferimenti univoci della offerta tecnica commerciale trasmessa ad Edma Reti Gas;
- (4) Riportare i riferimenti ai documenti Edma Reti Gas relativi ai prodotti proposti ed eventuali ulteriori documenti cui possano risultare rispondenti i prodotti proposti, laddove le informazioni siano ritenute utili dal Fornitore, ai fini della valutazione del prodotto;
- (5) Indicare eventuali difformità rispetto alla documentazione di riferimento e tutte le altre informazioni ritenute utili dal Fornitore, ai fini della valutazione del prodotto;
- (6) Riportare la firma autografa della persona autorizzata al rilascio della Dichiarazione, indicando per esteso Nome, Cognome e Funzione all'interno dell'Organizzazione

A01 Stabilimento produttore Riveco GeneralSider S.p.A. Via Marino Carboni, 1 66100 CHIETI		A03 Numero e Data Rapporto 1082/2023/A -- 10/07/2023 DDT riferimento 2191/03 -- 10/07/2023		A06 Committente / Destinatario 240799 VEMAPLA S.R.L. VIA PIETRO NENNI, 278 66020 SAN GIOVANNI TEATINO CH		A07 Ordine Cliente 212 15/06/2023		A08 Riferimento CDO e Commessa RGS 433/2023 -- 15/06/2023 /	
B01 Prodotto Tubi saldati longitudinalmente "HFW" in acciaio L360ME per condotte metano conformi alla norma ISO 3183 livello PSL 2 e relativo Annex A ed ai D.M. del 16-17/04/08, internamente grezzi e protetti all'esterno con rivestimento in triplo strato di Polietilene estruso ad Alta Densità secondo UNI 9099/89, spessore rinforzato R3R, estremità smussate. Il materiale è stato sottoposto a collaudo CND e alle prove come da norma con esito positivo.		B10 Diametro (mm) 168,3		B09 Spessore (mm) 5,00		B11 Lunghezza (m) 12,00		B12 Massa Teorica	
		B03 Normativa di Riferimento ISO 3183 - PSL2				B02 Qualità Acciaio L360ME			
		B08 Numero Tubi 40		B15 Metri 480,000		B16 Peso (Kg)			

Analisi Chimica di Prodotto

Identificazione	C86	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85
C00 Prov. B07 Tubo B16 Colata	0,015 0,060	0,180	0,300	0,250	1,400	0,100	0,060	0,300	0,025	0,015	0,450			0,050		0,410
011	SU85359	0,040	0,089	0,063	0,018	0,981	0,013	0,009	0,012	0,003	0,185			0,004	0,004	0,269
012	SU85359	0,034	0,108	0,062	0,018	0,971	0,008	0,009	0,012	0,002	0,184			0,004	0,000	0,286

Prove di Trazione

Identificazione	C02	C12 Rm N/mm ² Min. 460 Max 760	C11 R10,5 N/mm ² Min. 360 Max 510	C14 Rt05/Rm	C13 A% Min. 20	Identificazione		C03 °C	C04 Sez. mm ²	C42 Valori Singoli		C43 Media Min.	C44 Media Min.
						B07 Tubo	B16 Colata			(1) J	(2) J		
032	SU85359	LC	518,52	436,91	0,84	25,88							

Legenda: LC=Longitudinale Corpo - TC=Trasversale Corpo - TS=Trasversale Saldatura

D10 - PROVA IDRAULICA: pressione 183 bar per 5 secondi con esito favorevole sul 100% dei tubi

Tipo Prova		Risultato
D01 - Controllo marcatura, dimensionale e aspetto		POSITIVO
D51 - Prova di schiaccio e esame metallografico		POSITIVO
D07 - Controllo non distruttivo (MT) su corpo tubo secondo ISO 10893-3 - livello F3		POSITIVO
D08 - Controllo non distruttivo (UT) su saldatura e testate secondo ISO 10893-11 - livello U3		POSITIVO
D87 - (011) CE Pcm = 0,152 % (Max 0,25 %) (012) CE Pcm = 0,170 % (Max 0,25 %)		POSITIVO
D52 - Temperatura minima di normalizzazione 900°C		POSITIVO
D53 - Prove su rivestimento in accordo alla norma applicabile		POSITIVO

A01 Stabilimento produttore Riveco GeneralSider S.p.A. Via Marino Carboni, 1 66100 CHIETI	A03 Numero e Data Rapporto 1082/2023/A -- 10/07/2023 DDT riferimento 2191/03 -- 10/07/2023	A06 Committente / Destinatario 240799 VEMAPLA S.R.L. VIA PIETRO NENNI, 278 66020 SAN GIOVANNI TEATINO CH	A07 Ordine Cliente 212	A08 Riferimento CDO e Commessa RGS 433/2023 -- 15/06/2023 /
B01 Prodotto Tubi saldati longitudinalmente "HFW" in acciaio L360ME per condotte metano conformi alla norma ISO 3183 livello PSL 2 e relativo Annex A ed ai D.M. del 16-17/04/08, internamente grezzi e protetti all'esterno con rivestimento in triplo strato di Polietilene estruso ad Alta Densità secondo UNI 9099/89, spessore rinforzato R3R, estremità smussate. Il materiale è stato sottoposto a collaudo CND e alle prove come da norma con esito positivo.	B10 Diametro (mm) 168,3	B09 Spessore (mm) 5,00	B11 Lunghezza (m) 12,00	B12 Massa Teorica B02 Qualità Acciaio L360ME
	B03 Normativa di Riferimento ISO 3183 - PSL2	B08 Numero Tubi 40	B15 Metri 480,000	B16 Peso (Kg)

Z01 - I prodotti forniti sono conformi ai requisiti dell'ordine. / The products supplied are in compliance with the requirements of the order.

Destinazione merce/Goods destination:

C/O EDMA RETI GAS
 CABINA GAS PONTE MURATO
 CANTIERE DI
 60015 FALCONARA MARITTIMA AN
 Italia

Riveco GeneralSider S.p.A.

UFFICIO QUALITÀ



**DOMESTIC CERTIFICATE
OF CONSTANCY OF PERFORMANCE
No. 005 – UWB – 055**

In compliance with the Decree of Infrastructure and Construction Minister of 17th November, 2016 in case of methods of declaring performance of construction products and method of marking them with the building mark (Journal of Laws, item 1966), this certificate applies to the construction product:

**Steel pipes for pipeline high-frequency electric longitudinal welded (HFW)
with diameter 88,9÷406,4 mm and wall thickness 2,6÷12,5 mm
of requirements class PSL2, made of steel in grades: L245M/BM, L290M/X42M,
L360M/X52M, L245ME/BME, L290ME/X42ME, L360ME/X52ME,
for pipeline transportation systems in petroleum and natural gas industries.
(type, levels and classes of performance of the product according to PN-EN ISO 3183:2020-03)**

covered by Polish Standard:

**PN-EN ISO 3183:2020-03
IDT EN ISO 3183:2019**

placed on the market under manufacturer's name or mark:

**Riveco GeneralSider S.p.A.
Via Marino Carboni 1, 66100 Chieti (CH), Italy**

manufactured in production place:

**Riveco GeneralSider S.p.A.
Via Marino Carboni 1, 66100 Chieti (CH), Italy**

This certificate attests that all provisions, resulting from domestic system 1, concerning the assessment and verification of constancy of performance, for the declared performances of the product in relation to the intended use set out in this certificate are applied and that:

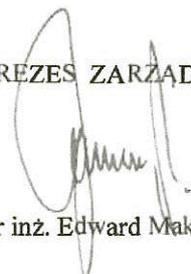
the manufacturer has implemented the factory production control system to ensure constancy of the performance.

This certificate was first issued on 31.10.2018 and will remain valid as long as neither the polish standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the accredited product certification body.

DYREKTOR DS. CERTYFIKACJI


dr inż. Tomasz Włodek

PREZES ZARZĄDU


mgr inż. Edward Makiela

Katowice, 14.12.2023

The validity of this certificate can be proven under following phone numbers: +48 32 7040 106, - 109, - 125.



CERTIFICATO CERTIFICATE

IGQ 8904

Si certifica che il sistema di gestione qualità di:
We hereby certify that the quality management system operated by:

Riveco General Sider Spa

nelle seguenti unità operative:
in the following units:

- 1) Sede e stabilimento - Via Marino Carboni, 1 66013 Chieti Scalo CH
- 2) Stabilimento - Contrada Piane di Larino 86035 Larino CB

è conforme alla norma:
is in compliance with the standard:

UNI EN ISO 9001:2015

per le seguenti attività:
for the following activities:

IAF: 17

- 1) Produzione di tubi in acciaio saldati ad induzione, rivestiti, coibentati e di tubi in polietilene - 2) Rivestimenti anticorrosivi esterni ed interni su tubazioni in acciaio e appesantimenti cementizi (gunite) per condotte sottomarine

- 1) Production of steel welded pipes, coated, insulated and of polyethylene pipes - 2) Anti-corrosive external and internal coating of steel pipes and concrete weight coating (CWC) for submarine pipelines

prima emissione: **1989-07-05**
first issued on:
emissione corrente: **2021-07-31**
last issued on:
data di scadenza: **2024-07-31**
valid until:
Data ultima revisione: / Last revision date: **2021-07-31**

Il Direttore
Roberto Pieroncini

IGQ - Via Giosuè Carducci 125/A - 20099 Sesto San Giovanni (MI) - Italy
www.igq.it - info@igq.it



SGQ N° 001A

Membro di MLA EA per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, PRD, PRS, ISP, GHG, LAB, LAT e PTP di MLA IAF per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, SSI, PSM, PRD e PRS e di MLA ILAC per gli schemi di accreditamento LAB, MED, LAT e ISP
Signatory of EA MLA for the accreditation schemes QMS, EMS, PRD, PRS, INSP, GHG, IL, CL and PTP of IAF-MLA for the accreditation schemes QMS, EMS, ISMS, FSHS, PRD and PRS, and of ILAC MLA for the accreditation schemes TL, ML, CL and INSP

CISQ is a member of



IQNet, the association of the world's first class certification bodies, is the largest provider of management System Certification in the world.
IQNet is composed of more than 30 bodies and counts over 150 subsidiaries all over the globe.



www.cisq.com

CISQ è la Federazione Italiana di Organismi di Certificazione dei sistemi di gestione aziendale.
CISQ is the Italian Federation of management system Certification Bodies.

**↑R: Richiesta quotazione condotte acc. riv. DN150**

Da: "uff commerciale" <uff.commerciale@bontempimichelesrl.it>

A: "Scanzani Simone" <sscanzani@edmaretigas.it>

Cc: "Andrea Lucesole" <andrea@bontempimichelesrl.it>

144 x tubo acciaio x Edma.pdf (172,7 KB) Scarica | Rimuovi | Salva in Drive igq-uni-en-iso-...2015-2021-2024.pdf (583,8 KB) Scarica | Rimuovi | Salva in Drive

Scarica tutti gli allegati

Rimuovi tutti gli allegati

Buona sera,
in allegato nostra offerta per il materiale richiesto.

Cordiali saluti
Stefano Pasqualini

**Bontempi Michele S.r.l.**



BONEMPI MICHELE s.r.l.

FORNITURE PER ACQUEDOTTI, GASDOTTI, IMPIANTI ANTINCENDIO

Sede legale ed operativa:

Zona Industriale Baraccola Est
Via U. Tombesi, 7 - 60131 ANCONA
Tel. 071 2866562 - Telefax 071 2864595
C.F. e Part. IVA IT01098370420 - R.E.A. AN n. 108623
Registro Imprese AN n. 01098370420
www.bonempimichelesrl.it info@bonempimichelesrl.it

Filiale di MODENA:

Strada Montecatini, 99/a
Tel. 059 7874149 - Telefax 059 8396581

INTESTATARIO

EDMA RETI GAS SRL

VIA TRIESTE 2
60124 ANCONA (AN)

DESTINAZIONE MERCE

EDMA RETI GAS SRL

CANTIERE ANCONA

PREVENTIVO CLIENTE

COD. CLI.	PARTITA IVA CLIENTE	CODICE FISCALE CLIENTE	AGENTE		NUMERO	DATA		
1893	02637140423	02637140423			144	30.01.2024		
C.PAG.	DESCRIZIONE PAGAMENTO	BANCA		IT14E0623002685000030039167		N.PAGINA		
330	BON.BANC. 60 GG	CREDIT AGRICOLE CARIPARMA FILIALE ANCONA				1		
RIFERIMENTI ORDINE CLIENTE		CIG	CUP	COD.COMMESSA				
NUMERO	DATA							
COD.ARTICOLO	DESCRIZIONE	QUANTITA'	U.M.	PREZZO UNITARIO	SCONTI/AUMENTI	IMPORTO RIGO	DATA CONS.	
TAGAS12150	Tubi in acciaio L360 ME saldati longitudinalmente "HFW" per condotte metano con saldatura normalizzata, in stretto accordo alla norma EN ISO 3183 PSL2 ANNEX A, rivestimento esterno in polietilene nero estruso in conformità alla norma UNI 9099/89 spess. rinf. R3R, internamente grezzi, estremità smussate. DN 150 DE 168,3 mm. SPESSORE NOMINALE 5,2 mm. LUNGHEZZA BARRE 12 m. circa TUBO ACCIAIO ML 12 GAS RIV.PE DN 6" CONDIZIONI GENERALI DI FORNITURA: Resa: CPT Ancona - Incoterms 2020 Scarico: a Ns. cura e spese. Operazioni di facchinaggio escluse. Imballo: standard - tubi sciolti (unità di carico listonata). In caso di necessità di tubi caricati in fasci, è prevista verifica di fattibilità e costi da quantificare. Consegna: Grezzi disponibili dal pronto, salvo il venduto. Rivestiti entro fine febbraio per ordine tassativo entro il 01/02/2024. Certificazione: a norma UNI EN 10204/3.1 NOTE: Spedizione per carichi completi su cantiere accessibile con autoarticolato. Tolleranze di fabbricazione in base alle norme succitate. Eventuali deviazioni/applicazione di specifiche di progetto dovranno essere comunicate in fase di richiesta ed	1.308,00	ML	EUR 56,25		EUR 73.575,00		
TOTALE MERCE	%SC.CASSA	TOTALE NETTO MERCE	TRASPORTO	IMBALLO	SP. BANC.	SP. BOLLI	FRAZ.	DATA CONF.
					NO	NO		
TOT.IMPONIBILE	TOTALE IVA	SPESE ART. 15	TOTALE PREVENTIVO		ABBUONO		ANTICIPO	
NOTE					FIRMA PER ACCETTAZIONE			



BONTEMPI MICHELE s.r.l.

FORNITURE PER ACQUEDOTTI, GASDOTTI, IMPIANTI ANTINCENDIO

Sede legale ed operativa:

Zona Industriale Baraccola Est
Via U. Tombesi, 7 - 60131 ANCONA
Tel. 071 2866562 - Telefax 071 2864595
C.F. e Part. IVA IT01098370420 - R.E.A. AN n. 108623
Registro Imprese AN n. 01098370420
www.bontempimichelesrl.it info@bontempimichelesrl.it

Filiale di MODENA:

Strada Montecatini, 99/a
Tel. 059 7874149 - Telefax 059 8396581

INTESTATARIO
EDMA RETI GAS SRL

VIA TRIESTE 2
60124 ANCONA (AN)

DESTINAZIONE MERCE
EDMA RETI GAS SRL

CANTIERE ANCONA

PREVENTIVO CLIENTE

COD. CLI. 1893	PARTITA IVA CLIENTE 02637140423	CODICE FISCALE CLIENTE 02637140423	AGENTE			NUMERO 144	DATA 30.01.2024	
C.PAG. 330	DESCRIZIONE PAGAMENTO BON.BANC. 60 GG	BANCA CREDIT AGRICOLE CARIPARMA FILIALE ANCONA			IT14E0623002685000030039167	N.PAGINA 2		
RIFERIMENTI ORDINE CLIENTE NUMERO		CIG	CUP	COD.COMMESSA			DATA	
COD.ARTICOLO	DESCRIZIONE	QUANTITA'	U.M.	PREZZO UNITARIO	SCONTI/AUMENTI	IMPORTO RIGO	DATA CONS.	
	<p>espressamente definite in fase d'ordine. Il materiale necessario al ripristino del rivestimento in prossimità delle giunzioni è escluso dalla presente quotazione. I tubi rivestiti in polietilene potrebbero presentare strisce coestruse. Se dovesse essere necessario rivestimento senza strisce dovrà essere espressamente richiesto in fase d'ordine. Offerta valida per l'intero quantitativo richiesto. Eventuali ordini parziali saranno soggetti a ns. preventiva approvazione e possibile revisione prezzi. Trattandosi di una produzione su commessa specifica, tutto il materiale ordinato sarà prodotto appositamente e dovrà essere ritirato. Pertanto, non sarà possibile considerare eventuali annullamenti di quantità, anche se parziali. Nella quotazione è compreso lo stoccaggio per una durata max di 15 gg dalla data di fatturazione. Oltre tale termine verrà applicata una tassa di stoccaggio pari ad €/mq. 0,20 giornaliero. Lo stoccaggio del materiale avverrà all'aperto (in piazzale) e per una durata massima di 60 gg dalla data di fatturazione. Tutto quanto non espressamente indicato nella presente offerta sarà oggetto di successivi accordi. Validità offerta: 01/02/2024</p>							
TOTALE MERCE EUR 73.575,00	%SC.CASSA	TOTALE NETTO MERCE EUR 73.575,00	TRASPORTO	IMBALLO	SP. BANC. NO	SP. BOLLI NO	FRAZ. SI	DATA CONF.
TOT.IMPONIBILE EUR 73.575,00	TOTALE IVA EUR 16.186,50	SPESE ART. 15	TOTALE PREVENTIVO EUR 89.761,50		ABBUONO	ANTICIPO		
NOTE					FIRMA PER ACCETTAZIONE			



CERTIFICATO CERTIFICATE

IGQ 8904

Si certifica che il sistema di gestione qualità di:
We hereby certify that the quality management system operated by:

Riveco General Sider Spa

nelle seguenti unità operative:
in the following units:

- 1) Sede e stabilimento - Via Marino Carboni, 1 66013 Chieti Scalo CH
- 2) Stabilimento - Contrada Piane di Larino 86035 Larino CB

è conforme alla norma:
is in compliance with the standard:

UNI EN ISO 9001:2015

per le seguenti attività:
for the following activities:

IAF: 17

- 1) Produzione di tubi in acciaio saldati ad induzione, rivestiti, coibentati e di tubi in polietilene - 2) Rivestimenti anticorrosivi esterni ed interni su tubazioni in acciaio e appesantimenti cementizi (gunite) per condotte sottomarine

- 1) Production of steel welded pipes, coated, insulated and of polyethylene pipes - 2) Anti-corrosive external and internal coating of steel pipes and concrete weight coating (CWC) for submarine pipelines

prima emissione: **1989-07-05**
first issued on:
emissione corrente: **2021-07-31**
last issued on:
data di scadenza: **2024-07-31**
valid until:
Data ultima revisione: / Last revision date: **2021-07-31**

Il Direttore
Roberto Pieroncini

IGQ - Via Giosuè Carducci 125/A - 20099 Sesto San Giovanni (MI) - Italy
www.igq.it - info@igq.it



SGQ N° 001A

Membro di MLA EA per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, PRD, PRS, ISP, GHG, LAB, LAT e PTP di MLA IAF per gli schemi di accreditamento SGQ, SGA, SSI, FSM, PRD e PRS e di MRA ILAC per gli schemi di accreditamento LAB, MED, LAT e ISP

Signatory of EA, MLA for the accreditation schemes QMS, EMS, PRD, PRS, INSP, GHG, IL, CL and PTP of IAF, MLA for the accreditation schemes QMS, EMS, ISMS, FSMS, PRD and PRS, and of ILAC MRA for the accreditation schemes TL, ML, CL and INSP

CISQ is a member of



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK
www.iqnet-certification.com
IQNet, the association of the world's first class certification bodies, is the largest provider of management System Certification in the world.
IQNet is composed of more than 30 bodies and counts over 150 subsidiaries all over the globe.



www.cisq.com

CISQ è la Federazione Italiana di Organismi di Certificazione dei sistemi di gestione aziendale.
CISQ is the Italian Federation of management system Certification Bodies.

