

**RAPPORTO ACQUISTI
DECISIONE DI CONTRARRE**
20/12/2023
pag. 1 di 3
SPAZIO RISERVATO AL SERVIZIO DESIGNATO ALLA REGISTRAZIONE DEL RAPPORTO

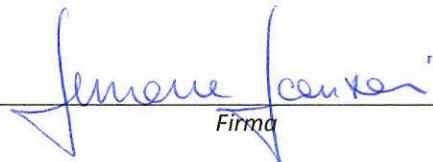
N. RAPPORTO:	678
DATA RAPPORTO:	06.03.2024

SEZIONI DA COMPILEARE A CURA DEL SERVIZIO/REPARTO/UFFICIO – Tutti i campi sono obbligatori

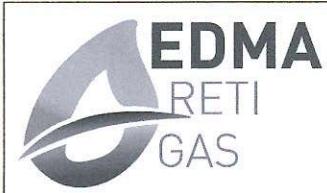
Oggetto:	<p>Reintegro tubazioni in acciaio rivestito in polietilene come da Specifica Tecnica di Prodotto "ST.DG.220.02 rev04 2022_06_08 tubo acciaio rivestito".</p> <p>L'ordinativo tiene conto delle esigenze ordinarie di magazzino e dei fabbisogni segnalati dal Servizio Reti e Servizio SPDL per attività previste nel piano investimenti per l'anno 2024.</p> <p>La fornitura dovrà avvenire secondo le quantità indicate nel quadro economico estimativo, in barre da 6 m smussate alle estremità e con tappi di chiusura.</p> <p>Le consegne dovranno avvenire a carico del fornitore, mediante trasporto e scarico sul posto con gru, previo appuntamento telefonico almeno 5 gg lavorativi prima della consegna.</p> <p>Le forniture dovranno avvenire:</p> <ul style="list-style-type: none"> - parte 1 (RDA 10003919) – consegna con scarico con gru presso magazzino Via Artigianato 34, Senigallia; - parte 2 (RDA 10003910) – consegna con scarico con gru presso magazzino Via del Commercio, 29 - Ancona; - parte 3 (RDA da emettere) – consegna con scarico con gru presso deposito non presidiato in fraz. Aspio e/o Via Ponte Murato, Falconara M.ma secondo le indicazioni che fornirà il referente del Committente prima della consegna. <p>Tenuto conto dei vincoli logistici dei magazzini di Ancona e Senigallia, e considerato l'esigenza di proteggere le tubazioni da raggi solari e intemperie, parte della fornitura sarà stoccatata presso il deposito di Aspio di Ancona e parte presso il deposito di Falconara M.ma.</p> <p>Costituiscono parte integrante della fornitura i Certificati 3.1 dei vari lotti da fornire</p>		
Motivazione:	Reintegro scorte di magazzino ed approntamento materiale a scorta per attività programmate		
Ditte invitate/da invitare:	OMISSIONIS		
<i>Eventualmente specificare se e quale operatore economico è stato già individuato.</i>			
Importo previsto:	€ 70.000,00	di cui € 0,00	<i>per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso (se previsti)</i>
Importo e Voce Budget:	L'importo è previsto nel BUDGET?		<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
	<input checked="" type="checkbox"/> COSTI B&S	Anno	VOCE:
		2024	AREA OPERATIVA
		IMPORTO:	€ 2024

SEZIONI DA COMPILEARE A CURA DEL SERVIZIO/REPARTO/UFFICIO – Tutti i campi sono obbligatori

<i>quadrato per selezionare la/e voce/i che interessa.</i>	<input checked="" type="checkbox"/> INVESTIMENTI	Anno	VOCE:	INVESTIMENTI DISTRIBUZIONE
		2024	IMPORTO:	€ 4.490.917,00
<i>Se NO, giustificare la richiesta nello spazio a lato.</i>	Trattasi di materiale di magazzino, pertanto il costo del materiale sarà assegnato a specifico centro di costo o commessa in fase di scarico da magazzino, secondo le specifiche procedure in vigore			
Note: <i>Barcare se non sono presenti delle note.</i>	RUP: Simone Scanzani Consegna prevista: 60 gg da ordinativo – penali da prevedersi come standard			
Allegati: <i>I documenti citati nella presente sezione devono essere obbligatoriamente allegati al rapporto. Barcare se non sono presenti degli allegati.</i>	Quadro economico estimativo Specifica Tecnica di Prodotto "ST.DG.220.02 rev04 2022_06_08 tubo acciaio rivestito".			
Emissione RDA: <i>Indicare se il rapporto implica la creazione di RDA. Se SI compilare le sezioni successive. Se NO barcare le sezioni successive.</i>	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Cliccare nel quadrato per selezionare la voce che interessa.		
Responsabile emissione RDA	Servizio Magazzino			
Data attesa emissione RDA:	15/03/2024		Cliccare nel campo per inserire la data.	

**Il Responsabile/Coordinatore del
Servizio | Reparto/Ufficio**
SIMONE SCANZANI
Nome e Cognome

07/03/2024
Data
Il Responsabile Ufficio Acquisti
SIMONE PEPÀ
Nome e Cognome

7/3/2024
Data



MODELLO SISTEMA QSA
RAPPORTO ACQUISTI
DECISIONE DI CONTRARRE

MDAQER800.01

Rev.
5

20/12/2023

pag. 3 di 3

Il Responsabile di Area

SIMONE PEPPE

Nome e Cognome

A handwritten signature in black ink that appears to read 'Simone Peppa'.

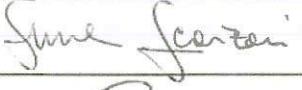
Roma

7/3/2016

Data

rif RDA		mercantile	Q.ti>	prz unit stima	prz tot stima	luogo di consegna	motivo
parte 1	10003919	30278 TIUBO ACC RIVESTITO GAS DN 40 (1"1/2")	60	25	€ 1.500,00		
	10003919	30279 TIUBO ACC RIVESTITO GAS DN 50 (2")	60	30	€ 1.800,00	magazzino Via Artigianato 34 - Senigallia	reintegro scorte magazzino
parte 2	10003910	200003 certificato 3.1	1	350	€ 350,00		
		trasporto e scarico gru	1				
parte 3	10003910	30276 TIUBO ACC RIVESTITO GAS DN 25 (1")	60	20	€ 1.200,00		
	10003910	30278 TIUBO ACC RIVESTITO GAS DN 40 (1"1/2")	150	25	€ 3.750,00		
parte 2	10003910	30279 TIUBO ACC RIVESTITO GAS DN 50 (2")	120	30	€ 3.600,00	magazzino Via del Commercio 29 - Ancona	reintegro scorte magazzino
	10003910	200003 certificato 3.1	1	350	€ 350,00		
parte 3		trasporto e scarico gru	1				
			1	350	€ 350,00		
parte 3	da emettere	30276 TIUBO ACC RIVESTITO GAS DN 25 (1")	150	20	€ 3.000,00		
	da emettere	30277 TIUBO ACC RIVESTITO GAS DN 32 (1"1/4")	150	23	€ 3.450,00		
parte 3	da emettere	30278 TIUBO ACC RIVESTITO GAS DN 40 (1"1/2")	150	25	€ 3.750,00		
	da emettere	30279 TIUBO ACC RIVESTITO GAS DN 50 (2")	150	30	€ 4.500,00	deposito non presidiato fraz. Aspio - Ancona	reintegro scorte magazzino
parte 3	da emettere	30279 TIUBO ACC RIVESTITO GAS DN 50 (2")	150	30	€ 4.500,00		
	da emettere	200003 certificato 3.1	1				
parte 3	da emettere	trasporto e scarico gru	1	350	€ 350,00		
	60025	TIUBO ACC RIVESTITO GAS DN 50 (2"1/2")	240	40	€ 9.600,00		
parte 3	60190	TIUBO ACC RIVESTITO GAS DN 100 (4")	480	55	€ 26.400,00	deposito non presidiato Via Ponte Murato - Ancona	reintegro + approvvigionamento per lavori
	200003	certificato 3.1	1	350	€ 350,00		
parte 3	da emettere	trasporto e scarico gru	1				
			1	350	€ 350,00		
		totale			€ 68.450,00		

TUBI DI ACCIAIO CON RIVESTIMENTO ESTERNO

PREPARATO / VERIFICATO	CQSA	Simone Scanzani	
APPROVATO	RAO	Paolo Cateni	

REVISIONE CORRENTE

REV.	Data	Descrizione
04	08/06/2022	Aggiornamento per aggiornamento normativo

REVISIONI PRECEDENTI

REV.	Data	Descrizione
01	18/01/2017	Prima emissione
02	29/05/2019	Aggiornamento generale del documento
03	17/06/2019	Aggiornamento paragrafo 4.1

N.B. Questa specifica tecnica è di esclusiva proprietà della società che la emette e non può essere riprodotta in alcun modo e/o divulgata a terzi senza autorizzazione scritta della Direzione.
 La specifica tecnica può subire modifiche e/o aggiornamenti; è pertanto importante che gli utenti della stessa si accertino di essere in possesso dell'ultima edizione.

1 - INFORMAZIONI PRELIMINARI

I tubi di acciaio definiti nella presente "Specifica Tecnica di Prodotto", devono essere conformi alle vigenti norme di riferimento e alle prescrizioni costruttive e tecniche del Decreto Ministeriale 16.04.2008, alla norma UNI 9034, UNI EN ISO 3183, API 5L Standard come di seguito specificato.

2 - SCOPO E CAMPO DI APPLICAZIONE

La presente "Specifica Tecnica di Prodotto" definisce i requisiti minimi dei tubi saldati di acciaio non legato richieste da Edma Reti Gas.

Il presente documento specifica in particolare:

- le caratteristiche metallurgiche dell'acciaio con il quale devono essere realizzati i tubi saldati per la distribuzione del gas naturale;
- le dimensioni dei tubi;
- il processo di fabbricazione;
- la tipologia dei controlli e le modalità delle prove che il Fornitore deve garantire per le forniture di tubi.

La presente "Specifica Tecnica di Prodotto" si applica:

- ogni qualvolta si presenti l'opportunità d'ammettere all'utilizzo aziendale un materiale, oggetto della presente "Specifica Tecnica di Prodotto", prodotto da un nuovo potenziale Fornitore oppure da un Fornitore già esistente;
- per la fornitura di tubi di acciaio in esecuzione saldata con diametri nominali fino al DN 500 (20") conformi alla Norma UNI 9034, EN ISO 3183, API 5L.

3 - CAMPO DI PRESSIONE

Il tubo gas con estremità lisce, con rivestimento in PE, conformi alla UNI9034, UNI EN ISO 3183 ed UNI 9099, API 5Lm oggetto della presente "Specifica Tecnica di Prodotto", è destinato all'utilizzo con pressioni
0,04 ≤ MOP ≤ 5 bar

4 – MATERIALI

4.1 – Materiali per tubazioni aventi DN \leq 150 mm

Tubazione in acciaio conforme alle norme UNI 9034 UNI EN ISO 3183 ovvero API 5L Standard realizzato senza saldatura ovvero saldato longitudinalmente "HFW", scordonato internamente ed esternamente, in acciaio al carbonio tipo L245 (or B) o superiore, livello di standard tecnico PSL1 o superiore.

Rivestimento esterno in polietilene conforme alla norma UNI 9099, tipo di rivestimento triplo strato (R3), classe di rivestimento rinforzata (R).

Le caratteristiche metallurgiche devono essere le seguenti:

- l'acciaio deve essere di tipo non legato Grado L245 ai sensi di UNI EN ISO 3183 (ovvero grado B ai sensi di API 5L Standard) o superiore, conforme alle prescrizioni indicate al punto 8 e 9 delle norme citate;
- l'analisi di colata dell'acciaio di Grado L245 (o grado B), deve essere conforme alle prescrizioni indicate nella Tabella 4 della norma API 5L Standard richiamata da UNI EN ISO 3183;

- salvo nel caso di forniture aventi qualità degli acciai superiori rispetto allo standard minimo previsto dalla presente Specifica Tecnica, la designazione numerica dell'acciaio corrisponde a 1.8723 in accordo con EN 1007-2 e Tabella L.1 di API 5L Standard, così come richiamata dalla norma UNI EN ISO 3183;
- l'acciaio, come sopra designato, deve avere un carico unitario minimo di snervamento $R_{t0,5} \text{ min.} = 245 \text{ MPa}$, le caratteristiche meccaniche e tecnologiche devono risultare conformi alle prescrizioni indicate al punto 9.3 e Tabella 6 della norma API 5L Standard, come richiamata dalla norma UNI EN ISO 3183.

4.2 – Materiali per tubazioni aventi DN > 150 mm

Tubazione in acciaio conforme alle norme UNI 9034 UNI EN ISO 3183 ovvero API 5L Standard realizzato senza saldatura ovvero saldato longitudinalmente "HFW", scordonato internamente ed esternamente, in acciaio al carbonio tipo L290 (ovvero X42) o superiore, livello di standard tecnico PSL1 o superiore.

Rivestimento esterno in polietilene conforme alla norma UNI 9099, tipo di rivestimento triplo strato (R3), classe di rivestimento rinforzata (R).

Le caratteristiche metallurgiche devono essere le seguenti:

- l'acciaio deve essere di tipo non legato Grado L290 ai sensi di UNI EN ISO 3183 (ovvero grado X42 ai sensi di API 5L Standard) o superiore, conforme alle prescrizioni indicate al punto 8 e 9 delle norme citate;
- l'analisi di colata dell'acciaio di Grado L290 (o grado X42), deve essere conforme alle prescrizioni indicate nella Tabella 4 della norma API 5L Standard richiamata da UNI EN ISO 3183;
- salvo nel caso di forniture aventi qualità degli acciai superiori rispetto allo standard minimo previsto dalla presente Specifica Tecnica, la designazione numerica dell'acciaio corrisponde a 1.8728 in accordo con EN 1007-2 e Tabella L.1 di API 5L Standard, così come richiamata dalla norma UNI EN ISO 3183;
- l'acciaio, come sopra designato, deve avere un carico unitario minimo di snervamento $R_{t0,5} \text{ min.} = 290 \text{ MPa}$, le caratteristiche meccaniche e tecnologiche devono risultare conformi alle prescrizioni indicate al punto 9.3 e Tabella 6 della norma API 5L Standard, come richiamata dalla norma UNI EN ISO 3183.

4.3 - Dimensioni e masse minime dei tubi e del rivestimento

Devono essere forniti tubi di dimensioni, masse e tolleranze conformi al punto 9.1 alla norma API 5L Standard come richiamata da UNI EN ISO 3183, con particolare riferimento a quanto indicato nelle Tabelle 9, 10 e 11 della citate normative e di seguito specificato:

Codice materiale	Descrizione	DN	DN	De	Spessore nominale del tubo grezzo	spessore rivestim.	massa del tubo grezzo
		pollici	mm	mm	mm	mm	Kg/m
=====	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 20 (3/4")	3/4"	20	26,9	2,9	1,8	1,7
30276	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 25 (1")	1"	25	33,7	3,2	1,8	2,4
20377	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 32 (1"1/4)	1"1/4	32	42,4	3,2	1,8	3,1
30278	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 40 (1"1/2)	1"1/2	40	48,3	3,2	1,8	3,6
30279	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 50 (2")	2"	50	60,3	3,6	1,8	5,0
60025	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 65 (2"1/2)	2"1/2	65	76,1	3,6	1,8	6,4
30281	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 80 (3")	3"	80	88,9	4,0	1,8	8,4
30282	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 100 (4")	4"	100	114,3	4,0	1,8	10,9
30283	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 125 (5")	5"	125	139,7	4,5	2,0	15,0
30284	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 150 (6")	6"	150	168,3	5,0	2,0	20,1
30285	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 200 (8")	8"	200	219,1	5,4	2,0	28,5
60190	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 250 (10")	10"	250	273	5,9	2,0	38,9
30287	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 300 (12")	12"	300	323,9	7,1	2,2	55,5
=====	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 350 (14")	14"	350	355,6	7,1	2,2	61,0
30319	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 400 (16")	16"	400	406,4	8	2,2	78,6
30321	TUBO ACC RIVESTITO GAS DN 500 (20")	20"	500	508	8	2,2	98,6

	Specifica Tecnica di Prodotto	ST.DG.220.02
	TUBI DI ACCIAIO CON RIVESTIMENTO ESTERNO	
		pag. 5 di 11

4.3 - Processo di fabbricazione

Per tutti i diametri, salvo specifiche indicazioni riportate negli accordi di fornitura, il processo di fabbricazione dei tubi deve avvenire:

- senza saldatura, temprato

ovvero

- mediante formatura a freddo, partendo da nastro sottoposto a laminazione di normalizzazione oppure, da nastro sottoposto a trattamento termomeccanico di laminazione;

La saldatura da utilizzare per la fabbricazione del tubo deve essere elettrica e longitudinale, del tipo definito HFW dalla norma UNI EN ISO 3183; per i tubi di diametro esterno superiore a 88,9 mm e/o spessore di parete superiore a 3 mm, la zona di saldatura deve poi essere normalizzata.

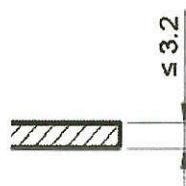
Non sono ammessi all'utilizzo aziendale i tubi giuntati;
 I tubi non possono essere allargati o espansi a freddo.

4.4 - Finitura delle estremità dei tubi

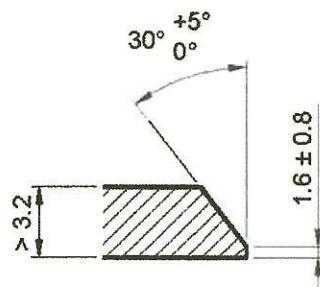
I tubi devono essere forniti con estremità lisce in conformità alla norma UNI EN ISO 8193 come prescritto ai punti 9.12.5.1 e 9.12.5.3

Le estremità devono, pertanto, essere finite come evidenziato nelle seguenti figure:

1) tagliate a squadro rispetto all'asse del tubo per spessore $\leq 3,2$ mm, come da figura seguente;



2) tagliate a smusso per la saldatura per spessori $> 3,2$ mm (Figura 2).



4.5 - Lunghezza dei tubi

Il tubo, salvo quanto diversamente indicato in ordine, deve essere fornito in lunghezze correnti da 6 a 6,4m.

4.6 – Condizioni di fornitura

Le condotte devono essere fornite corredate di tappi alle estremità, corredate di supporti in legno o altro materiale di idonea consistenza e robustezza atte all'accatastamento in sicurezza e di idonee fasce atte alla movimentazione con mezzi di sollevamento.

4.7 - Rivestimento esterno di polietilene

Il tubo d'acciaio deve avere un rivestito esterno di polietilene in triplo strato estruso con spessore rinforzato (R3R) conforme alle norma UNI 9099, con le integrazioni e chiarimenti contenuti nella presente specifica tecnica.

Non è consentito l'utilizzo di polietilene riciclato e/o rigenerato;

Il valore dell'aderenza del rivestimento, pari a 7 N/mm, conforme alle prescrizioni della norma UNI 9099, è da intendersi come valore minimo assoluto.

4.8 - Marcatura del prodotto

La marcatura della tubazione deve essere realizzata come al punto 11 della norma API 5L Standard richiamata da UNI EN ISO 3183.

Ogni tubo deve essere marcato in modo indelebile, con colore giallo, in continuo e su una generatrice longitudinale. Le cifre e le lettere riportate sul rivestimento devono essere sufficientemente grandi e in ogni modo, la loro altezza deve essere maggiore di 4 mm.

La marcatura del prodotto riportata sia sulla tubazione che sul rivestimento, deve evidenziare:

- il nome o la sigla del produttore della tubazione;
- il nome o la sigla del rivestitore (qualora il rivestimento non sia applicato dal produttore del tubo grezzo);
- il riferimento alla norma concernente il tubo (UNI EN ISO 3183 / API 5L);
- il riferimento alla norma UNI 9099 e la classe e designazione della costituzione del rivestimento;
- la data d'applicazione del rivestimento (mese e anno);
- il diametro e lo spessore del tubo grezzo;
- il tipo di tubazione ed il tipo di acciaio;
- il livello di standard tecnico di fabbricazione specifico (PSL1 / PSL2);
- un numero identificativo che permetta la correlazione del prodotto consegnato con il relativo certificato di controllo;
- il nome o la sigla del rappresentante autorizzato dal cliente per l'ispezione (se applicabile);
- la parola TESTED seguito immediatamente dal risultato della prova di pressione eseguita (se applicabile).

	Specifica Tecnica di Prodotto <i>TUBI DI ACCIAIO CON RIVESTIMENTO ESTERNO</i>	ST.DG.220.02 pag. 8 di 11
---	---	--

5 - FORNITURA E COLLAUDO

5.1 - Controlli e prove di produzione

I tubi forniti in conformità alla presente “Specifica Tecnica di Prodotto” devono essere sottoposti, dal Fornitore, a tutte le prove applicabili prescritte nel p.to 10 della norma UNI EN ISO 3183.

5.2 - Documenti di controllo

I tubi dovranno essere consegnati con i documenti di controllo conformi alla norma UNI EN 10204: “Certificato di controllo 3.1”.

6 - DOCUMENTAZIONE PER L'ITER DI AMMISSIONE ALL'UTILIZZO AZIENDALE

Il potenziale Fornitore deve presentare in sede di gara la seguente documentazione:

- Certificazione ISO 9001 del Fabbricante dei prodotti proposti;
- “Dichiarazione di conformità” alla presente “Specifica Tecnica di Prodotto” e agli eventuali documenti specifici in essa citati (disposizioni legislative, Norme applicate, Direttiva MID, ATEX, EMC, PED, ecc.) cui il Fornitore deve far riferimento per consentire ad Edma Reti Gas di eseguire la valutazione di Conformità agli usi aziendali del prodotto proposto (vedere l'esempio riportato nell'APPENDICE 1 della presente “Specifica Tecnica di Prodotto”).

Il documento deve essere redatto tenendo conto delle seguenti indicazioni:

- campo 1) La Dichiarazione deve essere rilasciata su carta intestata o, se visibili, su timbri applicati ed essere identificata in modo univoco
- campo 2) Il Responsabile che rilascia la Dichiarazione (Fornitore) deve essere specificato in modo inequivocabile tramite ragione sociale. Per Fornitore si intende il fabbricante del bene o il fornitore del servizio, o un suo intermediario ai sensi del D.Lgs. 206/2005 e smi
- campo 3) Elencare tutti i prodotti per i quali si chiede l'ammissione all'utilizzo aziendale (ad es. nome, tipo, modello, misura), indicando eventuali codici attribuiti dal Fornitore stesso e, ove esistenti, i relativi codici materiali assegnati da Edma Reti Gas, ovvero indicare i riferimenti univoci della offerta tecnica commerciale trasmessa ad Edma Reti Gas;
- campo 4) Riportare i riferimenti ai documenti Edma Reti Gas relativi ai prodotti proposti ed eventuali ulteriori documenti cui possano risultare rispondenti i prodotti proposti, laddove le informazioni siano ritenute utili dal Fornitore, ai fini della valutazione del prodotto;
- campo 5) Indicare eventuali difformità rispetto alla documentazione di riferimento e tutte le altre informazioni ritenute utili dal Fornitore, ai fini della valutazione del prodotto;
- campo 6) Riportare la firma autografa della persona autorizzata al rilascio della Dichiarazione, indicando per esteso Nome, Cognome e Funzione all'interno dell'Organizzazione.

7 - PROVE E CONTROLLI

I tubi forniti in conformità alla presente “Specifica Tecnica di Prodotto” devono essere sottoposti, dal Fornitore, a tutte le prove applicabili prescritte dalla norma UNI EN ISO 3183.

Al fine di verificare la conformità dei prodotti proposti e/o acquistati con quanto riportato nella presente “Specifica Tecnica di Prodotto” e alle norme citate alle quali si fa riferimento, è facoltà di Edma Reti Gas, per la valutazione delle offerte e/o a seguito di ogni ordine di acquisto, richiedere al Fornitore:

- la produzione di ulteriore documentazione tecnica e/o grafica;
- l'effettuazione di eventuali prove di laboratorio e/o in campo.

8 - RIFERIMENTI NORMATIVI

- DECRETO 16 aprile 2008 - Regola tecnica per la progettazione, costruzione, collaudo, esercizio e sorveglianza delle opere e dei sistemi di distribuzione e di linee dirette del gas naturale con densità non superiore a 0,8.
- UNI CEI EN ISO/IEC 17050-1 - "Valutazione della conformità. Dichiarazione di conformità rilasciata dal fornitore. Parte 1: Requisiti generali"
- UNI EN 10079 - "Definizione dei prodotti di acciaio"
- UNI EN 10204 - "Prodotti metallici. Tipi di documenti di controllo"
- UNI 9034 – "Tubazioni per la distribuzione del gas con pressione massima di esercizio (MOP) minore o uguale 0,5 MPa (5 bar) - Materiali e sistemi di giunzione"
- UNI 9099 - "Rivestimento esterno di polietilene applicato per estrusione. Tubi di acciaio impiegati per tubazioni interrate o sommerse"
- UNI EN 10220 – "Tubi di acciaio, saldati e senza saldatura - Dimensioni e masse lineiche"
- UNI EN 12007 – "Trasporto e distribuzione di gas - Condotte con pressione massima di esercizio non maggiore di 16 bar - Parte 3: Raccomandazioni funzionali specifiche per condotte di acciaio"
- UNI EN ISO 3183 "Industrie del petrolio e del gas naturale - Tubi di acciaio per i sistemi di trasporto per mezzo di condotte"

9 – APPENDICE 1

APPENDICE 1
Dichiarazione di conformità del Fornitore

(rif. norma UNI CEI EN ISO/IEC 17050-1)

(1) Num:
(2) Nome del rilasciante:
Indirizzo del rilasciante:
(3) Oggetto della dichiarazione:
(4) L'oggetto della dichiarazione sopra descritto è conforme ai requisiti dei seguenti documenti:
"ST.DG.220.02 – rev.04 del 06/06/2022 – Tubi di acciaio con rivestimento esterno" di Edma Reti Gas
(5) Informazioni supplementari:
Luogo e data di rilascio
(6) Timbro e firma

(nominativo e funzione per esteso)

- (1) La Dichiarazione deve essere rilasciata su carta intestata o, se visibili, su timbri applicati ed essere identificata in modo univoco
- (2) Il Responsabile che rilascia la Dichiarazione (Fornitore) deve essere specificato in modo inequivocabile tramite ragione sociale. Per Fornitore si intende il fabbricante del bene o il fornitore del servizio, o un suo intermediario ai sensi del D.Lgs. 206/2005 e smi
- (3) Elenicare tutti i prodotti per i quali si chiede l'ammissione all'utilizzo aziendale (nome, tipo, modello), indicando eventuali codici attribuiti dal Fornitore stesso e, ove esistenti, i relativi codici materiali assegnati da Edma Reti Gas, ovvero indicare i riferimenti univoci della offerta tecnica commerciale trasmessa ad Edma Reti Gas;
- (4) Riportare i riferimenti ai documenti Edma Reti Gas relativi ai prodotti proposti ed eventuali ulteriori documenti cui possano risultare rispondenti i prodotti proposti, laddove le informazioni siano ritenute utili dal Fornitore, ai fini della valutazione del prodotto;
- (5) Indicare eventuali difformità rispetto alla documentazione di riferimento e tutte le altre informazioni ritenute utili dal Fornitore, ai fini della valutazione del prodotto;
- (6) Riportare la firma autografa della persona autorizzata al rilascio della Dichiarazione, indicando per esteso Nome, Cognome e Funzione all'interno dell'Organizzazione

